

22 | Produkcja

Niebawem w firmie Brzechwa w Obornikach Wielkopolskich uruchomiona zostanie przemysłowa produkcja więźby dachowej.

JANUSZ BEKAS

W firmie Brzechwa w Obornikach Wielkopolskich, znanej dotychczas z budowy domów drewnianych, wytwarzana będzie gotowa do montażu więźba dachowa. Produkcja będzie się odbywała w oparciu o gotowe projekty budowlane oraz za pomocą programu do tworzenia konstrukcji drewnianych Sema, na w pełni zautomatyzowanej maszynie K3 firmy Hundegger.

Trzech pracowników tej firmy już od września projektuje dla klientów więźby dachowe, które na razie docinane są w zaprzyjawnionym zakładzie w Kostrzynie nad Odrą. Trwa intensywne szkolenie, zapoznanie się z programem, a niebawem operatorzy nowej maszyny będą poznawali jej obsługę u producenta. Jeden z nich pracował w Holandii przy obsłudze tego typu urządzenia, więc po powrocie do kraju cieszył się z możliwości obsługiwanego najnowszego modelu centrum stolarskiego Hundeggera.

Nowe centrum

Firma z Obornik zdecydowała się na zakup nowego modelu maszyny.

– Zachwyciłem się sprawnością tej maszyny w wykonywaniu różnych podcięć, nacięć, wcięć, zaokrąglenia, ukosów i wszelkich innych kształtów geometrycznych w poddanych obróbce drewnianych belkach o przekrojach poprzecznych od 20 x 50 mm do 300 x 450 mm – mówi Ireneusz Brzechwa, właściciel rodzinnej firmy budowlanej, który po okresie oferowania drewnianych domków pod klucz zdecydował się na przemysłową produkcję więźb dachowych. – Po wieloletniej współpracy z firmami ciesielskimi uznałem, że krajowy rynek

dojrzał do zlecenia wykonawstwa konstrukcji dachowych specjalistycznym firmom, natomiast zakłady ciesielskie powinny zająć się tylko montażem równiutko przyciętych, dokładnie obrobionych belek. Wszelkie połączenia ciesielskie wykonane przez maszynę są bardzo dokładne. Z tak przygotowanych elementów łatwo wykonać nawet skomplikowane połączenia więźby dachowej, bowiem praca ogranicza się do ich łączenia według przygotowanej dokumentacji.

Jaki program, taka obróbka

Warunkiem sprawnej pracy jest jednak sformułowanie programu komputerowego, stosownie do posiadanej dokumentacji więźby dachowej. W centrum Hundeggera, bez zaznaczania na obrabianym drewnie miejsc dokonywania poszczególnych operacji, odpowiednie frezy, piły, wiertła i inne narzędzia wykonują zaplanowane czynności. Wszechstronna obróbka belki trwa bardzo krótko, po czym obrabiana jest następna, z przewidzianym dla niej przycięciem. W trakcie pracy maszyny nie trzeba wymieniać czy przedstawiać narzędzi, gdyż obrabiany materiał przesuwany jest pod zaplanowane stanowiska obróbcze. Wykonywane przez maszynę połączenia zakładkowe, czopowe, na tzw. jaskółczy ogon i inne pozwalają zaoszczędzić na różnego rodzaju łącznikach ciesielskich. Każdy element więźby jest ponumerowany, a ponieważ wraz z konstrukcją dostarczane są klientowi rysunki montażowe, składanie na dachu jest proste i szybkie. Jakość wykonania więźby jest fantastyczna. I to niezależnie od tego, czy dokonuje się obróbki drewna mokrego, czy tartaczanego wysuszonego, albo klejonki. Każdy

CIESIELSTWO | Przemysłowe konstrukcje są tańsze

Perfekcyjna



Jest już miejsce pod nową linię produkcji więźby dachowej.

element więźby jest dokładnie obrobiony, a więc przycięty, docięty, wycięty, co zapewnia możliwość idealnego spasowania.

Montażysty zamiast cieśli

– Zmieniamy zupełnie sposób myślenia o ciesielstwie – zapewnia Ireneusz Brzechwa. – Przechodzimy od cieśli-dłubacza do całkowitej automatyzacji. Nie potrzeba już dobrych cieśli, których zresztą ze świecą szukać, ale sprawnych montażystów, z umiejętnością czytania dokumentacji technicznej. Zakupiony za 25 000 euro pro-

gram Sema to początek wydatków na przemysłową linię. Kosztowny jest model K3, będący szybszym wariantem modelu K2. Dostępny jest w szerokościach przelotowych 450, 625 i 900 mm. Maksymalna wysokość przelotowa urządzenia wynosi 300 mm. Niemiecki producent zaprojektował szybki wariant swojej maszyny, aby sprawdzić „K2” dopasować do potrzeb zakładów produkujących więźby i drewniane konstrukcje na skalę przemysłową. Nowe urządzenie ma na wyposażeniu trzeci wózek chwytakowy. W ten sposób moż-

liwa jest ząbiejąca się produkcja polegająca na tym, że kolejny element konstrukcyjny z listy jest pozycjonowany na pile tarczowej, która poprzedza właściwą strefę obróbki (nawiercanie, frezowanie, itd.). Wykonuje się przewidziane na pile cięcia, podczas gdy dwa inne chwytaki przytrzymują jeszcze obrabianą poprzedzającą (na liście) sztukę produkcyjną. Przy zastosowaniu nowo zaprojektowanego dwusuportowego agregatu lub niezależnego systemu znakowania tuszem możliwe jest – zdaniem producenta – skrócenie nawet o połowę dotychczasowych czasów roboczych.

Niezbędny i celowy okazał się też zakup prasy wzdłużnej Weiniga. Dzięki temu zlikwidowany zostanie problem odpadów. Zostaną one sklejone i wykorzystane na przykład w ścianach szkieletowych domów, oferowanych przez Brzechwę.

Trzy więźby na zmianę

Na tej linii będzie można wykonywać średnio trzy więźby na zmianę. Ogólna produkcja konstrukcji drewnianych zostanie więc w Brzechwie co najmniej podwojona. Inwestycja powinna się więc zamortyzować w ciągu 5 lat.

– Wiem, że jest to trudny okres – mówi właściciel – ale liczę na sukces, bo firma będzie mogła zaoferować inwestorom więźby tańsze o około... 30 proc. Przy więźbie do budynku jednorodzinnej jeden operator będzie zajęty przez trzy godziny. A jeśli nawet

LĄCCY-KOLCZYGLÓWY SP. Z O.O.

ZAKUPI:

- fryzy dębowe 34x50x250-500 mm, klasa B
- fryzy bukowe lekko parzone suche lub mokre w gr. 25, 32, 50x50x250-500 mm ze zdrową fałszywą twardzią

OFERUJE:

- dębową i bukową płytę meblową klejoną na mikrowczepy oraz z lameli litych
- dębowe i bukowe stopnie schodowe
- tarcice dębową i bukową lekko parzoną
- podłogę dwuwarstwową dębową 15 i 20 mm

SPRZEDA:

- szlifierka Heesemann Typ LSM 4
- walce klejarские wraz ze szczotką do prasy Buerkle, typ ODW
- pilarka taśmowa DRCC 110 Jaroma

tel. 0-691 743 758, e-mail: barnowo@laccy.pl

77-140 Kolczyglowy, ul. Słupska 60 (woj. pomorskie)
tel./faks 059 821 35 58, tel. 0607 326 367
e-mail: laccy@laccy.pl, www.laccy.pl

KACZKAN
PRODUCENT PODŁÓG DRZEWNIANYCH

Producent:

- Parkietu
- Parkietu dwuwarstwowego
- Deski podłogowej
- Parkietu mozaikowego i przemysłowego
- Tarcicy i fryzu
- Skupujemy fryz parkietowy i mozaikowy (dębowy, iglasty)

FSC

„KACZKAN” ZAKŁAD PRODUKCJI DRZEWNEJ, Józef Kaczkan Spółka Jawna
Klonowy Dwór 14-330 Mądyty, tel. 089 7581900 zbył 089 7581903 fax 089 758 1902
http://www.kaczkan.pl e-mail: zbył@kaczkan.pl, sklep@kaczkan.pl

wieżba dachowa

doliczymy dwudniowy montaż dachu o powierzchni 200 m² przez trzech monterów, to na pewno łączny koszt będzie niższy od zapłaty pięciosobowej ekipie przez dwa, a nawet trzy tygodnie. Bo przynajmniej dwa tygodnie zajmuje im wycinanie elementów. Wierzę też, że budujący domy postawią również na jakość... równego dachu. Urządzenie pozwala też na wykonanie, bez dopłaty, elementów zaokrąglonych, rzeźbionych, czy specjalnie wymodelowanych krokwi, murlat i płatwi pośrednich.

Dotychczas czas oczekiwania na nową maszynę Hundeggera wynosił dwa lata, ale teraz skrócił się do 9 miesięcy, tak więc urządzenie zamówione w lipcu, powinno stanąć w Obornikach pod koniec marca. W tym czasie powinna się też pojawić prasa. Specyfika budowy szkieletowych domów drewnianych oraz muru pruskiego wymaga też możliwości klejenia nietypowych elementów o rozmiarach 40 x 15 oraz 16 x 16 cm. Właściciel wypatrzył taką prasę w firmie koło Zakopanego i chce mieć podobną u siebie.

Ważna też dokumentacja

Za pomocą programu Sema możemy wyliczyć masę drewna

konstrukcyjnego, powierzchnię elementów heblowanych, powierzchnię całej połaci dachu, powierzchnię i ilość podbitki (nadbitki) widocznej, ilość lat i kontrlat dachowych, rzeczywistą długość wszystkich linii połaci dachu (np. długość kalenicy, grzbietu, kosza, okapu), co ułatwia inwestorowi zamówienie dachówki i orynnowania. Program umożliwia też obejrzenie konstrukcji dachowej w trójwymiarze, wizualizację konstrukcji i obejrzenie każdego elementu z osobna oraz zwymiarowanie go. Wreszcie pozwala także na oszczędność surowca, gdyż nie ma potrzeby zamawiania elementów z zapasem na docięcie na budowie. W oczywisty sposób obniża to koszt budowy. Program jest też pomocny... cieślom, ponieważ wraz z elementami uzyskają oni rozrysowanie każdej połaci, zestawienie elementów. Przygotowanie kosztorysu polega więc tylko na wstawieniu ceny jednostkowej. Będzie ona przynajmniej o połowę niższa od obecnej, bo i pracy będzie dużo mniej.

Wydaje się, że brygady ciesielskie zaakceptują „przemysłowe” wieżby, które będą wręcz wypieszczone i zadowolą coraz bardziej wymagających klientów. ■



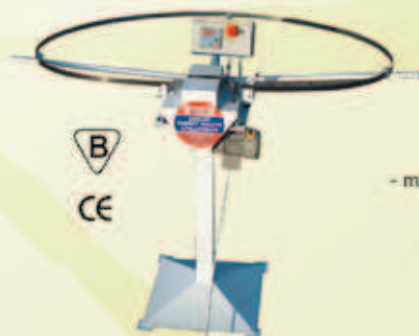
Nie będzie problemu z produkcją elementów wieżb o różnych kształtach – jak w domach firmy Brzechwa.

fol. Brzechwa



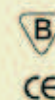
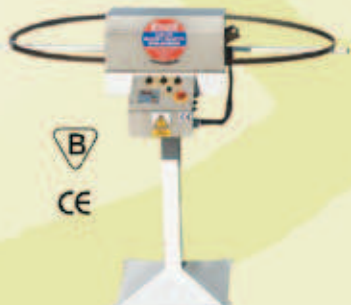
Zakład Budowy Maszyn Stolarskich Jerzyna i Marek Maciejewscy
66-120 KARGOWA k. Zielonej Góry
tel./faks (068) 352 50 56, 352 55 17, tel. 352 59 46, 352 62 25
www.lignum.pl, e-mail: lignumal@lignum.pl

Rozwierak automatyczny ROZ-2A



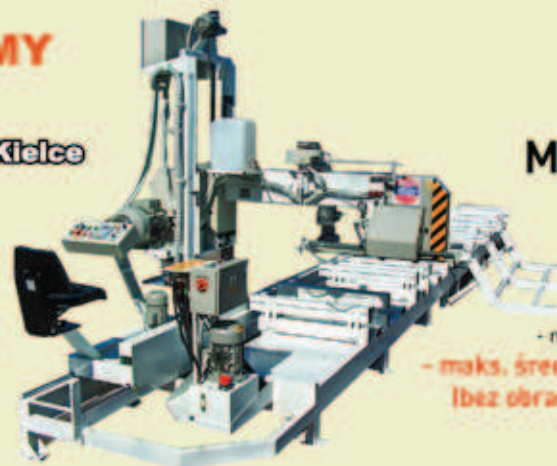
Dane techniczne:
- możliwość rozwierania pít o szer. do 50 mm
- regulowany skok
- rozwieranie automatyczne
- programator ilości rozwieranych zębów

Ostrzarka do pít taśmowych OST - 4000



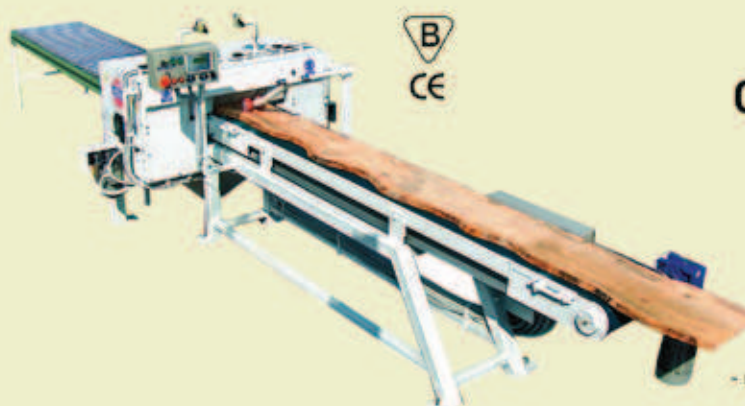
Dane techniczne:
- ostrzenie automatyczne
- programator ilości ostrzonych zębów
- kamień borazonowy

ZAPRASZAMY
Las-Expo
13-15.03.2009, Kielce



Trak taśmowy MM-700HK/1200

Dane techniczne:
- długość torowiska 8 m (możliwość przedłużenia)
- maks. długość cięcia 6 m
- napinacz hydrauliczny pítów taśmowej
- maks. średnica obrabianej kłody 1,2 m (bez obracania), 1,5 m (z obracaniem)
- posuw falownikowy
- fotel operatora
- silnik 15 kW
- programator grubości cięcia ISP-07
- pełna hydraulika H
- korowarka K



Obrzynarka MN-315

Dane techniczne:
- silnik 5,2 kW szt.2
- generator linii (laser) szt.2
- płynna regulacja posuwu
- maks. wysokość cięcia 85 mm
- minimalna szerokość cięcia 85 mm
- długość stótu wejściowego 3 m
- stół rolkowy odbiorczy – wolno stojący
- minimalna długość obrabianego materiału 1 m
- docisk materiału
W opcji: programator szerokości cięcia

Produkujemy 55 typów maszyn. Sprawdź, której potrzebujesz!!!